

VÁLVULAS compuerta de cierre elástico



SERIE 11A
VÁLVULAS DE COMPUERTA
DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Husillo Fijo.
PN 16/25 desde DN 40 hasta DN 1000.
Extremos Bridas DIN PN 10/16/25.



SERIE 11A
VÁLVULAS DE COMPUERTA
DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Husillo Ascendente.
PN 10/16 desde DN 50 hasta DN 600.
Extremos Bridas DIN PN 10/16.



SERIE 12A
VÁLVULAS DE COMPUERTA
DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Paso Horizontal.
PN 16 desde DN 3/4" hasta DN 2".
Extremos roscados según DIN 259.



SERIE 13A
VÁLVULAS DE COMPUERTA
DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Husillo fijo.
PN 16 desde DN 63 hasta DN 315.
Extremos para tubería de PVC.



WATER SUPPLIES

CMO es una compañía que se dedica al diseño, fabricación y ajuste de válvulas tanto estándar como especiales. Su amplio rango de fabricación le permite abarcar infinidad de aplicaciones industriales y controlar toda clase de fluidos.

Fundada en Febrero de 1993 con personal con más de 40 años de experiencia en el sector en diseño y fabricación de válvulas. Esta misma experiencia y la satisfacción del trabajo bien hecho es lo que ha ayudado a evolucionar a la compañía a ser lo que es hoy en día, habiendo desarrollado nuevos productos de acuerdo a las necesidades de los clientes. Hoy por hoy, CMO se encuentra entre los mayores fabricantes de válvulas tanto en el mercado nacional como internacional, contando con personal joven y cualificado dispuesto a dar el mejor servicio a sus clientes.



CMO VALVES
manufacturing the valve you need



CMO exporta el 85%
de su producción a
más de 70 países
en todo el mundo.



ASME STANDARDS
EC PED DIRECTIVE
ALL INTERNATIONAL STANDARDS
ISO 9001

MAS DE 300 PROYECTOS CADA AÑO

**CMO HEADQUARTERS
MAIN OFFICES & FACTORY**

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Guipuzcoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com

**CMO
MADRID**

C/ Rumania, 5 - D5 (P. E. Inbisa)
28802 Alcalá de Henares
Madrid (Spain)

Tel.: (+34) 91 877 11 80

cmomadrid@cmovalves.com



www.cmovalves.com



www.cmovalves.com



CMO VALVES
manufacturing the valve you need

INSTALACIONES

Oficinas:	540 m ²
Producción:	1000 m ² (Tolosa) + 8000 m ² (Altzo)
Pruebas:	400 m ²
Expediciones:	525 m ²
Control de calidad:	300 m ²



VÁLVULAS mariposa



SERIE 21A
VÁLVULAS DE MARIPOSA TIPO WAFER.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Disco en Fundición Dúctil GJS400 y Acero Inox. AISI 316.
PN 10/16 ANSI#150 desde DN 40 hasta DN 600.
Normas de fabricación EN 558-1 serie 20.



SERIE 22A
VÁLVULAS DE MARIPOSA TIPO LUG.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Disco en Fundición Dúctil GJS400 y Acero Inox. AISI 316.
PN 10/16 ANSI#150 desde DN 50 hasta DN 300.
Normas de fabricación EN 558-1 serie 20.

VÁLVULAS contra incendios



SERIE 11A
VÁLVULAS DE COMPUERTA DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Husillo ascendente. Certificación UL-FM
PN 10/16 desde DN 50 hasta DN 300.
Normas de fabricación EN 558-1 serie 3.



SERIE 11A
VÁLVULAS DE COMPUERTA DE CIERRE ELÁSTICO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Husillo no ascendente. Certificación UL-FM
PN 10 desde DN 32 hasta DN 500.
Normas de fabricación EN 558-1 serie 3.

VÁLVULAS retención



SERIE 31A
VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE BOLA.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Normas de fabricación DIN 3202 F-6.
PN 10 desde DN 32 hasta DN 500.
Extremos roscados y bridas DIN PN 10/16.



SERIE 32A
VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE CLAPETA.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Cierre elástico.
PN 10/16/25 desde DN 50 hasta DN 600.
Extremos bridas DIN PN 10/16.



SERIE 23A
VÁLVULAS DE MARIPOSA DE EJE CENTRADO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Disco en Fundición Dúctil GJS400 y Acero Inox. AISI 316.
PN 10/16 desde DN 50 hasta DN2200.
Extremos bridas DIN PN 10/16.



SERIE 24A
VÁLVULAS DE MARIPOSA BIEXCÉNTRICA.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400 y GJS500.
Normas de fabricación DIN 3202 F-4/BS5155.
PN 10/16/25/40 desde DN 200 hasta DN 2000.
Extremos bridas DIN PN 10/16/25/40.



SERIE 21A
VÁLVULAS DE MARIPOSA WAFER.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Certificación UL-FM.
Finales de carrera incluidos.
Distancia entre caras ASME B16.1.



SERIE 25A
VÁLVULAS DE MARIPOSA RANURADA.

Construcción en Fundición Dúctil GJS400.
Certificación UL-FM.
Finales de carrera incluidos.
Normas de fabricación ANSI/AWWA C606.



SERIE 33A
VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE DOBLE PLATO.

Construcción en Fundición Gris GJL250.
Discos en Fundición Dúctil y Acero Inox. AISI 316.
PN 10/16 desde DN 40 hasta DN 600.



SERIE 35A
VÁLVULAS DE RETENCIÓN AXIAL.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Normas de fabricación EN 558-1 serie 14.
PN 10/16 desde DN 50 hasta DN 600.
Extremos bridas DIN PN 10/16.

Automáticas



SERIE 51A
VENTOSAS AUTOMÁTICAS DE TRIPLE EFECTO.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Internos en Acero Inox. AISI 304.
PN 10/16/25 desde DN20 a DN300.
Extremos roscados y bridas DIN PN-10/16.



SERIE 52A
VÁLVULAS DE FLOTADOR.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Internos en Acero Inox. AISI 304.
PN 10/16 desde DN50 a DN150.
Extremos bridas DIN PN-10/16.



SERIE 53A
VÁLVULAS DE CONTROL.

Construcción en Fundición Dúctil GJS500.
Fabricado según UNE EN-1074-5.
PN 10/16/25 Desde DN 50 hasta DN 400.
Múltiples aplicaciones.

Complementos



SERIE 41A
MANGUITOS ELÁSTICOS.

Simple / Doble onda con Aro de refuerzo.
Manguito en EPDM/Nitrilo. Bridas Ac. Carbono Cadmiado.
PN 10/16 desde DN 15 hasta DN 2000.
Extremos roscados y bridas DIN PN 10/16 ANSI#150.



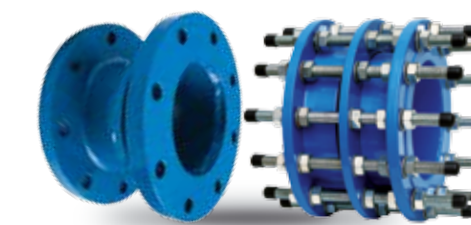
SERIE 42A
COMPENSADORES DE DILATACIÓN.

Construcción de Acero Inox / Acero Carbono.
PN 10/16 Desde DN 15 hasta DN 600.
Extremos Bridas y Soldar PN 10/16.



SERIE 43A
FILTROS EN "Y".

Construcción en Fundición Dúctil GJL250.
Tamiz Acero Inox. AISI 304.
PN 10/16 desde DN 40 a DN 600.
Extremos bridas DIN PN 10/16.



SERIE 44A
CARRERES DE DESMONTAJE.

Virolas en Acero Inox. AISI 304 o Fundición Dúctil GJS500.
Bridas en Acero y Fundición Dúctil GJS500.
PN 10/16 desde DN 40 hasta DN 1600.
Extremos bridas DIN PN 10/16.